PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 04014769 A

(43) Date of publication of application: 20 . 01 . 92

(51) Int. CI

H01M 10/40

(21) Application number: 02116233

(22) Date of filing: 02 . 05 . 90

(71) Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(72) Inventor:

OKUNO HIROMI

KOSHINA HIDE

(54) NON-AQUEOUS ELECTROLYTE SECONDARY BATTERY

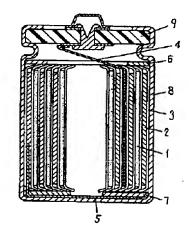
(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a non-aqueous electrolyte secondary battery which is excellent in low temperature characteristics by adding gamma butyrolactone to non-aqueous electrolyte containing propylene carbonate and ethylene carbonate.

CONSTITUTION: An electrode body is structured by winding an entire body in a spiral with a belt-like separator 3 which is winder than a positive electrode 1 and a negative electrode 2 interposed between both electrodes. the above- mentioned electrode body is equipped with insulating boards 6, 7 made of polypropylene on an upper and a lower sections respectively and inserted into a case. Then after a step is formed on the upper part of the case 8, electrolyte is put in, and the case is sealed by a sealing plate 9 to be a complete battery. Mixed solvent of propylene carbonate, ethylene carbonate and gamma butyrolactone (GBL) with lithium perchlorate solved is used as the electrolyte. An amount of GBL to be added exhibits and effect in low temperature at an addition ratio of 10 to

50vol.% and exhibits the maximum at 40vol.%.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio



®日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-14769

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)1月20日

H 01 M 10/40

A 8939-4K

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

9発明の名称 非水電解液二次電池

②特 願 平2-116233

②出 願 平2(1990)5月2日

⑰発明者 奥野

博美オ

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

@発明者 越名 秀

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社內

⑩出 願 人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

砂代 理 人 弁理士 栗野 重孝 外1名

明知 無

1、発明の名称

非水電解液二次電池

- 2、特許請求の範囲
 - (1) リチウムイオンを吸蔵・放出できる合金、炭素材、導電性高分子、あるいは金属リチウムのいずれかからなる負種と、非水電解液と、正極とを備え、上記非水電解液がプロピレンカーボネートとエチレンカーボネートとガンマブチロラクトンからなる混合溶錬を主体としたものである非水電解液二次電池。
 - (2) 電解液の溶媒であるガンマブチロラクトンの 組成比率が、溶媒全体の10~50体積%である特許請求の範囲第1項記載の非水電解液二次 で池。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、非水電解液二次電池に関し、特にそ

の電池特性の改良に関するものである。

従来の技術

電解液については、一次電池においてプロピレンカーボネートが、その支持塩をよく溶かし、リチウムに対し安定で、しかも放電特性に優れるという性質からリチウム/二酸化マンガン、リチウム/酸化銅電池などの一次電池で広く用いられている。

発明が解決しようとする課題

本発明は上記課題を解決し、電池特性の改良を目的とするものである。

課題を解決するための手段

本発明は、プロピレンカーポネート、エチレンカーポネートを含む非水電解液にガンマブチロラクトンを添加したものである。

作用

する。

本発明により電解液にガンマブチロラクトンを

し、ケース 8 の上部に段部を形成させた後電解液を注入し、封口板 9 で密閉して完成電池とする。

本実施例では電解液にプロピレンカーボネート(PC)、エチレンカーボネート(EC)、ガンマブチロラクトン(GBL)の混合溶媒に過塩素酸リチウムを1モル/1の濃度に溶解したものを用いたが、GBLの効果を調べるため、PC:EC:GBLの体積比を次に述べる6種類とし、それぞれについて充放電試験を行った。PC:EC:GBL体積比は電池Aが50:50:0、電池Bが45:45:10、電池Cが40:40:20、電池Dが35:35:30、電池Eが30:30:40、電池Fが25:25:50とした。

電池の試作数は各10個とし、5つは試験を終始20℃で行い(温度条件1とする)、残り5つは初期20℃、5サイクル目の放電から−20℃で行った(温度条件Ⅱとする)。いずれの温度条件下でも試験モードは100mAの定電流で充電終始電圧を3.8 V. 放電終始電圧を2.0 V として行った。試験は100サイクル目の充電状態ま

添加することにより、低温での電解液の電導度を 上げ、低温特性の向上をはかれるものである。

実 施 例

以下、本発明の実施例について説明する。

第1図は実施例に用いた円筒形非水電解液二 次電池の縦断面図である。図で正極板1は五二酸 化クロム (Cr2Os) を主活物質とする正極合剤 をチタニウム製のエキスパンデッドメタルからな る芯材に充填し、乾燥したものである。4は芯材 と同材質から成る正極リード板で芯材にスポット 溶接したものである。負極板2は金属リチウムか らなり、その一側面に負極リード板5が圧着され ている。3は三次元的空孔構造(海綿状)を有す るポリオレフィン系 (ポリプロピレン, ポリエチ レンまたはそれらの共重合体)の欲孔性フィルム からなるセパレータである。また電極体は正極1 と負極2間に両極板より幅の広い帯状のセパレー タ3を介在して全体を渦巻状に換回して構成す る。さらに上記電極体の上下それぞれにポリプロ ピレン製の絶縁板6、7を配してケースに挿入

で行った。このときの A ~ E の電池について以下に示す 3 点につき評価検討を行った。数値は試験数 5 個の平均値をとった。

- (i) 1 0 サイクル目および 5 0 サイクル目の放電容量 (温度条件 I . II)
- (2) 放電容量のサイクル劣化率(温度条件 I)
- (3) 20℃での放電容量に対する-20℃での放電容量の割合(50サイクル時点)

(1) ~ (3) の数値を次表に示す。 ただし、電池 A の 1 0 サイクル時点(2 0 ℃)の放電容量を 1 とし、それに対する割合で示した。

(以 下 余 白)

Γ	20	Τ	T	T	Ī	Γ	T
1-	PC:EC:GBL -25:25:50	09	0.99	9.6	0.36	0. 25	0. 25
ы	PC: EC: GBL =30:30:40	1.07	0.985	0.59	9. 41	0.21	0.42
٥	PC: EC: GBL *35:35*30	1.06	0.99	0.45	0.38	0, 18	0.38
υ	PC:EC:GBL -40:40:20	1.04	0. 99	0.32	0.27	0.13	0.27
œ	PC:EC:GBL =45:45:10	1.02	0.975	0.23	0.18	0.11	0.19
<	PC:EC:GBL =50:50: 0	1(財産)	0.96	0.18	0.14	0.10	0.15
艃	電解液の磁合比 (volt)	1 0	50 m	1 0 8	50 %	∞ 劣 化 靠 (1 ∞)	50~時点 -20℃/20℃ 容量比
	拠し	-		Ħ		N F	-20.4
	25 27 (0 44						

また、(1)の I 、 I それぞれと(2) 、(3) について第 2 . 3 . 4 . 5 図に示す。

以上の実施例において第2図から明らかなよう に、20℃での充放電特性でGBLを添加すると 放電容量は大きくなる傾向が見られた。これは電 解液の粘度が下がり、電導度が上昇するため分極 が小さくなりやや高めの電圧域を違うことによる と考えられる。第3図よりⅡの条件下での充放電 特性も同様の傾向が見られ、低温での50サイク ル時点の放電容量は40×ol%添加の場合に極 大値を示す。第4図に20℃でのサイクル劣化率 を示しているが、30~50vol%の添加範囲 でサイクル劣化が激しい。これはGBL添加量を 増やすと溶媒分子間で反応が起こり、サイクル劣 化を引き起こしていると考えられる。第5回に50 サイクル時点の−20℃における放電容量の20℃ での放電容量に対する割合を示す。添加率10~ 50 v o 1 % において低温特性に効果を示し、 40 vol%で極大値を示す。

以上の結果から本発明により電解液にGBLを

添加することが低温特性の向上に大きな効果を持っことがわかった。

なお、実施例では正極活物質に五二酸化クロムを用いたが、他のたとえば二酸化マンガン、三硫化モリブデン、酸化パナジウム(V₂Os、VcOlin、VsOs)、二硫化チタン、オキシリン酸銅、硫化パナジウム(V₂Os)、リチウムマンガン複合酸化物、リチウムコパルト複合酸化物、他のクロム酸化物などであってもよい。

発明の効果

このように本発明では低温特性に優れた非水電解液二次電池を提供することができるものである。 多。4、図面の簡単な説明

第1 図は本発明における円筒形電池の代表的な 構造を示す断面図、第2図は20℃における10 サイクル目および50サイクル目の充放電容量を 示す図、第3図はⅡの温度条件下における10サ イクル目および50サイクル目の放電容量を示す 図、第4図は20℃における10サイクルから50 サイクルまでの平均放電容量劣化率を示す図、第 5 図は 5 0 サイクル時点の — 2 0 ℃における放電容量の 2 0 ℃での放電容量に対する割合を示した図である。

1 … … 正極、 2 … … 負極、 3 … … セパレータ、 4 … … 正極リード板、 5 … … 負極リード板、 6 … … 上部絶縁板、 7 … … 下部絶縁板、 8 … … ケース、 9 … … 封口板。

代理人の氏名 弁理士 栗野重孝 ほか1名

特開平4-14769(4)

1... 正極 2... 自任 3...セパレ-タ 4... 正極リド板 5... 复硬ッド板 6...上部起域板 7...下部超域板 8...ケス 9... £110板

第 1 図

